RADUT ILEANA-13 M –M3-4 SISTEME SI TEHNOLOGII DE FABRICATIE

PROCESE ÎN SISTEMELE DE FABRICAŢIE

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Procese** | **Caracteristici** |
| 1 | Prelucrarea | Modificarea formei, dimensiunilor sau aspectului unui material pentru a obţine produse finite, materii prime etc. |
| 2 | Controlul | Analiză permanentă sau periodică a unei activităţi pentru a urmări mersul ei  şi pentru a lua măsuri de îmbunătăţire. |
| 3 | Stocarea | Depozitarea unui bun în stoc.  Stoc de materiale – cantitatea de bunuri care se formează şi se utilizează în desfăşurarea proceselor de producţie. Tipurile de stocuri sunt:   * materii prime şi materiale * produse neterminate * produse finite.   Avantaje pentru stocurile de materii prime şi materiale:   * protejează producţia împotriva opririlor forţate din lipsă de materiale, * generează economii la cheltuielile de comandă a aprovizionărilor. Dezavantaje: * imobilizează capitaluri importante, * implică cheltuieli de depozitare şi conservare, * suportă uzura morală etc. |
| 4 | Manipularea | a mânui, a manevra |
| 5 | Transportul | a deplasa bunuri dintr-un loc în altul |
| 6 | Comanda | Cerere prin care o persoană, o întreprindere etc. solicită livrarea unui anumit produs, executarea unei lucrări sau prestarea unui serviciu.  Comanda poate fi:   * tehnică: comandă maşini umelte, roboţi, maşini de măsurat etc. * organizatorică: comandă depozite, scule, materiale auxiliare, transportul, spălarea etc.   Informaţia se referă la starea de funcţionare a componentelor fizice din sistem şi la starea producţiei.  Informaţiile de comandă sunt:   * tehnice:   + date geometrice,   + date tehnologice (avans, turaţie, vaşchiere, sculă). * organizatorice:   + distribuţia materialelor (semifabricate, scule, dispozitive),   + gradul de succesiune pe schimburi şi zile,   + succesiunea avansării materialelor,   + informaţii de identificare (piese, scule, maşini unelte, programe de prelucrare).   Comanda de fabricaţie are rolul de a coordona lucrul unităţilor separate ale sistemului, astfel încât procesul de fabricaţie să se desfăşoare conform indicatorilor de producţie ceruţi.  Comanda de fabricaţie se referă la:   * planificarea încărcării maşinii – factorii perturbatori sunt: cerinţe urgente, volum incomplet etc. * comanda desfăşurării fabricaţiei – factorii perturbatori sunt: mijloace de lucru necorespunzătoare, semifabricate necorespunzătoare, intervenţii etc. * procesul de fabricaţie – factorii perturbatori sunt: ruperea sculei, defecţiuni la maşinile unelte, rebuturi etc. |
| 7 | Conducerea | A îndruma un grup de oameni, o instituţie. o organizaţie etc., având întreaga  răspundere a muncii în domeniul respectiv |