RADUT ILEANA-13 M –M3-4 SISTEME SI TEHNOLOGII DE FABRICATIE

PROCESE ÎN SISTEMELE DE FABRICAŢIE

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Procese** | **Caracteristici** |
| 1 | Prelucrarea | Modificarea formei, dimensiunilor sau aspectului unui material pentru a obţine produse finite, materii prime etc. |
| 2 | Controlul | Analiză permanentă sau periodică a unei activităţi pentru a urmări mersul eişi pentru a lua măsuri de îmbunătăţire. |
| 3 | Stocarea | Depozitarea unui bun în stoc.Stoc de materiale – cantitatea de bunuri care se formează şi se utilizează în desfăşurarea proceselor de producţie. Tipurile de stocuri sunt:* materii prime şi materiale
* produse neterminate
* produse finite.

Avantaje pentru stocurile de materii prime şi materiale:* protejează producţia împotriva opririlor forţate din lipsă de materiale,
* generează economii la cheltuielile de comandă a aprovizionărilor. Dezavantaje:
* imobilizează capitaluri importante,
* implică cheltuieli de depozitare şi conservare,
* suportă uzura morală etc.
 |
| 4 | Manipularea | a mânui, a manevra |
| 5 | Transportul | a deplasa bunuri dintr-un loc în altul |
| 6 | Comanda | Cerere prin care o persoană, o întreprindere etc. solicită livrarea unui anumit produs, executarea unei lucrări sau prestarea unui serviciu.Comanda poate fi:* tehnică: comandă maşini umelte, roboţi, maşini de măsurat etc.
* organizatorică: comandă depozite, scule, materiale auxiliare, transportul, spălarea etc.

Informaţia se referă la starea de funcţionare a componentelor fizice din sistem şi la starea producţiei.Informaţiile de comandă sunt:* tehnice:
	+ date geometrice,
	+ date tehnologice (avans, turaţie, vaşchiere, sculă).
* organizatorice:
	+ distribuţia materialelor (semifabricate, scule, dispozitive),
	+ gradul de succesiune pe schimburi şi zile,
	+ succesiunea avansării materialelor,
	+ informaţii de identificare (piese, scule, maşini unelte, programe de prelucrare).

Comanda de fabricaţie are rolul de a coordona lucrul unităţilor separate ale sistemului, astfel încât procesul de fabricaţie să se desfăşoare conform indicatorilor de producţie ceruţi.Comanda de fabricaţie se referă la:* planificarea încărcării maşinii – factorii perturbatori sunt: cerinţe urgente, volum incomplet etc.
* comanda desfăşurării fabricaţiei – factorii perturbatori sunt: mijloace de lucru necorespunzătoare, semifabricate necorespunzătoare, intervenţii etc.
* procesul de fabricaţie – factorii perturbatori sunt: ruperea sculei, defecţiuni la maşinile unelte, rebuturi etc.
 |
| 7 | Conducerea | A îndruma un grup de oameni, o instituţie. o organizaţie etc., având întreagarăspundere a muncii în domeniul respectiv |